

Rf. DLK-SWITCH DXS-1210-28T

## Switch Gestionable D-Link DXS-1210-28T 28 Puertos/ RJ-45 10/100/1000/ SFP



Los conmutadores administrados inteligentes de 10 Gigabit Ethernet de la serie D-Link DXS-1210 son una Serie de conmutadores de 10 Gigabit capaces de atender una amplia gama de necesidades de red en cualquier negocio. Compatible con puertos combinados 10GBASE-T / SFP +, esta serie proporciona flexibilidad de conexión en una red que permite una integración de red más sencilla. Con alto rendimiento y baja latencia, la serie DXS-1210 satisface las necesidades de virtualización, servicios en la nube y servidor a servidor aplicaciones, lo que lo hace perfecto para clientes de pequeñas y medianas empresas (SMB).

Conexión Ethernet de 10 Gigabit El DXS-1210-28T / 28S son ambos de alto puerto 10G conmutadores, opciones perfectas para un conmutador central SMB o un interruptor de agregación empresarial. Servidores El DXS-1210-28T cuenta con 4 x 10 G / 25 Gbps 1 enlace ascendente puertos, ideal para una granja de servidores en la parte superior del rack (ToR). Funciones de Layer 3 Lite El enrutamiento entre VLAN de velocidad cableada ayuda a reducir la presión de enrutadores y redes troncales, mejorando eficiencia general de la red

### Especificaciones

Puertos 24 x 10GBASE-T 4 x 10/25G SFP 28 1 x RJ45 puerto de consola Estándares IEEE 802.3u 100BASE-TX Fast Ethernet IEEE 802.3ab 1000BASE-T Gigabit Ethernet IEEE 802.3az Energy Efficiency Ethernet (EEE) IEEE 802.3an 10GBASE-T 10 Gigabit Ethernet IEEE 802.3ae 10GbE over fiber IEEE 802.3z 1000BASE-X Auto MDI/MDIX support for 1000/10GBASE-T Características Cables de red para 10GBASE-T: Cat. 6 (30 m máx.) Cat. 6A o Cat. 7 (100 m máx.) Intercambio de interfaz de medios: ajuste automático MDI / MDIX para todos los puertos de par trenzado Rendimiento Capacidad de conmutación: 680 Gbps Velocidad máxima de reenvío de paquetes: 505,92 Mpps Método de transmisión: almacenamiento y reenvío Tabla de

direcciones MAC: hasta 32.000 entradas por dispositivo Físicas Acústica: Ventilador a alta velocidad: 51,9 dB (A) Ventilador a baja velocidad: 40,0 dB (A) Ventiladores: 2 x ventilador inteligente Entrada de CA: 100 a 240 VCA Consumo máximo de energía: 87,3 W Consumo de energía en espera: 33 W Temperatura de funcionamiento: -5 a 50 ° C Temperatura de almacenamiento: -20 a 70 ° C Humedad de funcionamiento: 0% a 95% sin condensación Humedad de almacenamiento: 0% a 95% sin condensación Dimensiones (L x An x Al): 441 x 209,5 x 44 mm Peso: 3,07 kg Certificaciones: CE Clase AFCC Clase AVCCI Clase AICBSMI

\*\* Esta Ficha es de carácter INFORMATIVO y carece de calidad contractual, los precios, existencias y referencias puede variar en el momento de formalizarlo en Pedido.

\*\*\* La Garantía y Soporte de productos estan establecidas y gestionadas por cada fabricante y marca.