



Rf. ORB-PAE-DES DF/158558

Deshumidificador Orbegozo DH 315/ Depósito 1L

Especificaciones

Rendimiento

Capacidad de deshumidificación: 300 ml/día a 30 °C y 80% HR

Tecnología: Termoeléctrica (sin compresor)

Funcionamiento: Silencioso

Consumo: Bajo consumo energético

Depósito y control

Capacidad del depósito: 1 L

Encendido y apagado: Pulsador táctil

Desconexión automática: Sí, con aviso luminoso y sonoro

Iluminación

Luz decorativa: RGB aleatoria

Diseño y dimensiones

Dimensiones: 14 x 25 x 11,5 cm

Formato: Compacto, adecuado para espacios pequeños

Alimentación

Conexión: 100 – 240 V ~ 50/60 Hz

Características adicionales

Refrigerante: No utiliza refrigerantes

** Esta Ficha es de caracter INFORMATIVO y carece de calidad contractual, los precios, existencias y referencias puede variar en el momento de formalizarlo en Pedido.

*** La Garantía y Soporte de productos están establecidas y gestionadas por cada fabricante y marca.