



Rf. ORB-PAE-DES DF/1045173

## *Deshumificador Orbegozo DH 1045/ Depósito 10L*

---

### *DH 1045*

*Deshumidificación: 10 L/día (80% HR 30 °C).Refrigerante: R290 más respetuoso con el medio ambiente.Nivel de ruido máximo: 36 db.Temporizador de encendido y apagado de 24 horas.Diseño compacto.Potencia: 215 W.Ajuste de humedad: 30 - 90%.Área de aplicación: 30 m².Conexión para drenaje continuo.Luz indicadora de funcionamiento y depósito lleno.Sistema anti-congelación.Asa y ruedas para fácil transporte.Filtro anti-polvo reutilizable y lavable.Capacidad del tanque de agua: 2,5 L.Ventana para ver el nivel del aguaDimensiones: 30,1 x 48,5 x 19,3.Peso Neto/Bruto (kg aprox): 8,2 / 9,4.Conexión: 220-240 V ~ 50 Hz.*

\*\* Esta Ficha es de caracter INFORMATIVO y carece de calidad contractual, los precios, existencias y referencias puede variar en el momento de formalizarlo en Pedido.

\*\*\* La Garantía y Soporte de productos estan establecidas y gestionadas por cada fabricante y marca.