

Rf. LB12165442 P/N. 6B4AC000003



*Salicru SLC-6000-TWIN RT3 sistema de alimentación ininterrumpida (UPS) Doble conversión (en línea) 6 kVA 6000 W 2 salidas AC*

---

#### **SAI IoT On-line doble conversión torre/rack de 4 kVA a 10 kVA con FP=1**

#### **Eficiencia y fiabilidad para la protección de datos críticos**

La serie SLC TWIN RT3 de Salicru comprende Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI/UPS) de 4 a 10 kVA, con excelentes prestaciones de protección eléctrica para entornos críticos de servidores. Aunque su naturaleza sea la integración en armarios rack, incluyen todos los accesorios y adaptabilidad para ser dispuestos en formato torre. En los modelos a partir de 4 kVA, se incluye una regleta que puede montarse ya sea en disposición rack, como sujeta al cuerpo del SAI, si se opta por el formato vertical. Esta regleta, también conocida como PDU (power distribution unit), extiende al máximo la conectividad eléctrica del equipo, facilitando la conexión/desconexión rápida de las cargas a proteger.

En la parte de interacción directa con el usuario se ha optado por una pantalla matricial (Dot matrix) que facilita realzar la información importante en el centro de la pantalla, a diferencia de las tradicionales pantallas LCD.

Fiabilidad, densidad de potencia e inmediatez de la información han sido 3 de los elementos clave en la definición de la serie SLC TWIN RT3, considerando que estos 3 factores son los que más satisfacen las exigencias del usuario, hoy en día.

#### **Conectividad y protección vigilante**

La inclusión de un puerto ethernet y la opción del dispositivo wifi, permiten integrar la serie SLC TWIN RT3 al entorno IoT. A través del cloud, nuestra APP NIMBUS y la web, desarrolladas íntegramente en el departamento de Connected Software de SALICRU, ofrecen la máxima supervisión del estado de los equipos, recepción de información y alarmas, ejecución de test de baterías remotos, ...

La inmediatez que nos proporciona la conectividad, asegura de forma directa la continuidad de las cargas conectadas y, en consecuencia, la continuidad de la productividad a ellas asociada.

A nivel de hardware, un dispositivo de corte por sobretensión (OVCD), un sistema de detección de bloqueo de ventiladores, la detección de sobret temperatura, la alarma de sobrecarga y el sistema de detección de baterías externas, garantizan una constante vigilancia automatizada de nuestro sistema.

### **Longitud mejorada**

En muchos casos, la profundidad de los armarios tipo rack de 19" suele ser un factor de peso. Esta particularidad nos ha llevado a plantear como factor clave, en el diseño de la gama SLC TWIN RT3, la reducción de sus dimensiones en el eje Z manteniendo siempre la altura de 2U x 19" en el frontal de los SAIs. Como resultado ofrecemos una gama de alta densidad de potencia, limitada a tan solo 600 mm de profundidad, a parte se suministran las correspondientes baterías en un formato 3U de profundidad también reducida.

### **Múltiples opciones de salida**

La serie SLC TWIN RT3 dispone de diferentes opciones de conexión para las cargas. Los equipos a partir de 4 kVA, a parte de ofrecer 2 salidas de conexión rápida IEC C13 y un bornero de entrada/salida, se entregan también con una regleta enrackable que dispone de 8 salidas adicionales (6 x IEC C13 + 2 x IEC C19). La regleta dispone de clips de cierre de seguridad para una correcta sujeción de los conectores eléctricos y puede ser montada, mediante los accesorios suministrados, en el lateral del SAI.

### **Gestión avanzada de la temperatura interna**

SLC TWIN RT3 de 4 a 10 kW dispone de dos baterías de ventiladores para optimizar las condiciones térmicas en el interior del equipo. La batería frontal actúa a modo de impulsión, mientras que la posterior extrae el aire de forma inmediata. Este doble sistema incorpora ventiladores de velocidad variable para equilibrar la eficiencia de ventilación con el consumo energético.

La mejora de condiciones térmicas incide favorablemente en la elongación de la vida de los componentes, a la vez que crea el entorno adecuado para que el equipo lleve sus prestaciones al máximo.

La precisión en la ingeniería de este sistema ha permitido mantener el equipo a niveles de ruido óptimos, en condiciones de carga típica, pese al incremento de la capacidad de intercambio de aire.

### **Bypass Manual conectable BM-R**

El opcional por excelencia de esta serie es el módulo de bypass manual externo. Este bypass nos ofrece gestión de las baterías conectadas, posibilidad de manipular el SAI conectado sin necesidad de interrumpir el suministro de red aguas abajo y, como prestación más importante, incorpora 2 grupos de salidas programables para asignar a las cargas críticas y cargas secundarias, convenientemente.

Este módulo externo dispone pues de 4 salidas IEC13, 2 salidas IEC19, repartidas por igual en dos grupos, y una salida de bornes.

Puede montarse en formato rack tanto en la parte frontal del armario como en la posterior. Además viene con unas orejas de fijación que permiten abatirlo, sin desmontarlo, para poder operar en las conexiones de su parte posterior con la máxima comodidad.

No terminando ahí la paleta de opciones, destacan también dos soportes metálicos que permiten su montaje en el lateral del equipo cuando el usuario lo disponga en formato torre.

### **Opción de autonomías extendidas**

SLC TWIN RT3 mantiene las opciones de extensión de autonomía mediante módulos adicionales de baterías en formato rack de 3U.

Los módulos se interconectan entre ellos y con el SAI mediante un sólido conector aéreo anderson y un cable RJ45, para su gestión inteligente.

Las corrientes de carga y la tensión de bus son elegibles por el usuario adaptándose al máximo a la opción de autonomía que se disponga. Para las instalaciones que requieran más aportación de corriente en el ciclo de carga de baterías, existe la gama B1 dotada de un cargador de alta capacidad, manteniendo el formato 2U de la versión standard. más satisfacen las exigencias del usuario, hoy en día.

- Tecnología On-line doble conversión
- Factor de potencia de salida FP= 1
- Formato convertible torre/rack
- Panel de control con pantalla Dot Matrix y teclado, orientable
- Ampliaciones de autonomía disponibles
- Detección automática de módulo de baterías externo via RJ-45
- Funcionamiento Eco-mode para aumento de la eficiencia
- Paralelable hasta 3 unidades (opcional)
- Regleta PDU incluida, para distribución de las cargas de salida
- Incluye dos salidas auxiliares IEC de 10A
- Función convertidor de frecuencia, con y sin baterías
- 10 idiomas seleccionables
- Puerto nativo Ethernet, Interface USB y RS-232, de serie para todos los modelos
- Software de monitorización para Windows, Linux, Unix y Mac (descargable)
- Test de baterías manual y automático programable
- Dongle wifi opcional con la app NIMBUS y slot inteligente para SNMP/AS400/MODBUS

\*\* Esta Ficha es de carácter INFORMATIVO y carece de calidad contractual, los precios, existencias y referencias puede variar en el momento de formalizarlo en Pedido.

\*\*\* La Garantía y Soporte de productos estan establecidas y gestionadas por cada fabricante y marca.