



Rf. 5522

P/N. DAP-1610

## REPETIDOR INALÁMBRICO D-LINK DAP-1610 1200MBPS/ 2 ANTENAS

### *Amplíe su red inalámbrica*

*El DAP-1610 es un extensor de rango Wi-Fi de enchufe de pared que aumenta y mejora su señal Wi-Fi existente con más cobertura y velocidades de doble banda de hasta 1200 Mbps Da vida a las zonas muertas de señalización*

*Conéctelo a una toma de corriente para ampliar la red inalámbrica de su hogar y comience a disfrutar de una conexión inalámbrica increíblemente rápida y confiable, incluso en las áreas más difíciles de alcanzar. 3.6 veces más rápido*

*Wireless AC proporciona velocidades inalámbricas Gigabit con hasta 3,6 veces el rendimiento del tipo más común de Wi-Fi que se encuentra en la mayoría de los hogares. Inalámbrico de doble banda para un rendimiento eficiente*

*La banda de 2,4 GHz puede utilizarse para tareas cotidianas como la navegación web, mientras que la banda de alta velocidad de 5 GHz tiene menos interferencia y congestión inalámbrica, lo que le brinda un mejor rendimiento y una experiencia inalámbrica sin demoras para la transmisión de video, juegos en línea y transferencias de archivos grandes. Portátil*

*Con los indicadores de intensidad de la señal LED, puede encontrar el lugar perfecto en su hogar para aumentar drásticamente su cobertura Wi-Fi y eliminar las zonas muertas de la señal. Y la compatibilidad total con versiones anteriores significa que podrá conectar cualquier dispositivo inalámbrico al extensor.*

*Interfaces de dispositivo 802.11ac/n/g/b/a Wireless LAN Puerto Ethernet 10/100 Mbps Botón de reinicio Botón WPS LED Estado/WPS Indicador de intensidad de la señal Wi-Fi de 3 segmentos Estándares IEEE 802.11ac IEEE 802.11n IEEE 802.11g IEEE 802.11b IEEE 802.11a IEEE 802.3ab Antenas Dos antenas externas Velocidad de la señal de datos 2,4 GHz Hasta 300 Mbps 5 GHz Hasta 866 Mbps Seguridad inalámbrica Acceso Wi-Fi protegido (WPA/WPA2) WPS (PBC) Características avanzadas Configuración de D-Link One-Touch Extender Administración de dispositivos Es compatible con la aplicación QRS Mobile para iPhone, iPad, iPod touch y dispositivos móviles Android Interfaz Web Dimensiones (L X An X Al) 97,9 x 50,7 x 48,7 mm Peso 120 gramos Alimentación Entrada: 100 a 240 V CA, 50/60 Hz Temperatura Funcionamiento: 0 a 35 °C Almacenamiento: -20 a 70 °C Humedad Funcionamiento: 10% a 90% sin condensación Almacenamiento: 5 % a 90 % sin condensación Certificaciones FCC IC CE 2 UL*

\*\* Esta Ficha es de caracter INFORMATIVO y carece de calidad contractual, los precios, existencias y referencias puede variar en el momento de formalizarlo en Pedido.

\*\*\* La Garantia y Soporte de productos estan establecidas y gestionadas por cada fabricante y marca.