

Rf.

P/N.



**0,00 €**  
Incluido ()

*Añada gestión a la red de su empresa. Más rendimiento. Más seguridad para sus datos. La familia de Switches Smart DGS-1100 ofrece una solución asequible para entornos que requieren una administración de red sencilla.*

*Interfaz Web inteligente La interfaz web es una forma fácil de administrar las características de capa 2 (Layer 2), tales como la creación de VLANs, Spanning Tree Protocol (STP) y agregación de enlaces (estático). Con potentes funciones de seguridad como IGMP snooping, MAC estático y Storm Control, la familia DGS-1100 Smart es una solución versátil para entornos que requieren soluciones fáciles de implementar y configurar sin complejidades añadidas.*

*Fácil de implementar y administrar El Asistente de red (DNA) gratuito de D-Link muestra todos los dispositivos conectados y acelera la configuración por primera vez. El sistema de administración de redes D-View 7 viene con una licencia gratuita para 25 nodos y 2 sondas y acceso completo a las herramientas de administración avanzada. Las licencias de actualización opcionales le permiten ampliar la gestión a más redes.*

*MaxPoE con potencias de hasta 370 W La familia de Switches Smart DGS-1100 incluye múltiples opciones con puertos Power Over Ethernet PoE y PoE+ que suministran la alimentación eléctrica por el cable de red de datos a dispositivos compatibles como Teléfonos de Voz IP, cámaras, puntos de acceso WiFi, etc. De esta forma, se facilita su despliegue y se ahorran costes de instalación eléctrica adicional.*

*Detección de errores La gama DGS-1100 ofrece Loopback Detection y Cable Diagnostics para ayudar a los administradores de red a encontrar y resolver problemas de red rápida y fácilmente.*

*Loopback Detection se utiliza para detectar bucles creados por un puerto específico y cerrar automáticamente el puerto afectado. La función de Cable Diagnostics está diseñada para que los administradores de red puedan examinar rápidamente la calidad de los cables de cobre, reconocer su tipo y detectar errores en la transmisión.*

*D-Link Green La tecnología D-Link Green permite a la gama Smart DGS-1100 ahorrar energía sin sacrificios. La mayoría de la familia utiliza un diseño sin ventilador, para un funcionamiento silencioso y eficiente a nivel de consumo eléctrico. Todos son compatibles con IEEE 802.3az y cuentan con detección de estado de enlace y PoE basado en tiempo (excepto los modelos DGS-1100-05PD y DGS-1100-08P)*

*Especificaciones*

## **Gestión y administración**

Tipo de switch: Gestionado

QoS: Compatible

Gestión web: Compatible

Registro de eventos: Compatible

## **Puertos e interfaces**

Puertos RJ45: 24 puertos Gigabit Ethernet 10/100/1000 Mbps

## **Conectividad y red**

Estándares de red: IEEE 802.1AX, IEEE 802.1D, IEEE 802.1Q, IEEE 802.1p, IEEE 802.1w, IEEE 802.3, IEEE 802.3ab, IEEE 802.3ad, IEEE 802.3af, IEEE 802.3at, IEEE 802.3az, IEEE 802.3u, IEEE 802.3x, IEEE 802.3z

Soporte 10G: No

Tecnología Ethernet: 10BASE-T, 10BASE-TX y 1000BASE-T

Espejeo de puertos: Compatible

Modo Full Duplex: Compatible

Control de flujo: Compatible

Agregación de enlaces: Compatible

Control de tormentas: Compatible

Limitación de velocidad: Compatible

MDI/MDIX automático: Compatible

Spanning Tree: Compatible

Bloqueo HOL: Compatible

Autonegociación: Compatible

VLAN: Compatible con hasta 128 VLAN

Funciones VLAN: VLAN basada en puerto y Voice VLAN

## **Rendimiento**

Capacidad de conmutación: 48 Gbps

Tasa de reenvío: 35,71 Mpps

Tabla MAC: 8000 entradas

Método de transmisión: Almacenamiento y reenvío

Colas QoS: 4

Jumbo Frames: Compatible hasta 9216 bytes

Memoria buffer de paquetes: 4,1 MB

## **Seguridad**

Funciones DHCP: Cliente DHCP

IGMP: Compatible

Algoritmos de seguridad: SNMP y SSL/TLS

Algoritmos de programación de colas: SPQ y WRR

## **Funciones multicast**

Multicast: Compatible

## **Diseño**

Color: Negro

Indicadores LED: Compatibles

Diseño sin ventilador: Compatible

Certificaciones: EMI FCC Clase A, CE Clase A, VCCI Clase A, C-Tick, BSMI, CCC, cUL, CE LVD y CB

### **Hardware interno**

Procesador: Integrado a 125 MHz

Tipo de memoria: DRAM

Memoria flash: 16 MB

MTBF: 255003 horas

### **Alimentación y consumo**

Voltaje de entrada: 100 - 240 V AC

Consumo máximo: 19,5 W

### **PoE**

PoE: Compatible

Puertos PoE: 12

Potencia PoE por puerto: Hasta 30 W

Presupuesto PoE: 100 W

### **Condiciones ambientales**

Temperatura de funcionamiento: -5 °C a 50 °C

Temperatura de almacenamiento: -40 °C a 70 °C

Humedad de funcionamiento: 0% a 95%

Humedad de almacenamiento: 0% a 95%

Altitud máxima de funcionamiento: 2000 m

Disipación térmica: 107,5 BTU/h

### **Dimensiones y peso**

Dimensiones: 280 x 230 x 44 mm

Peso: 2,2 kg

\*\* Esta Ficha es de carácter INFORMATIVO y carece de calidad contractual, los precios, existencias y referencias puede variar en el momento de formalizarlo en Pedido.

\*\*\* La Garantía y Soporte de productos estan establecidas y gestionadas por cada fabricante y marca.